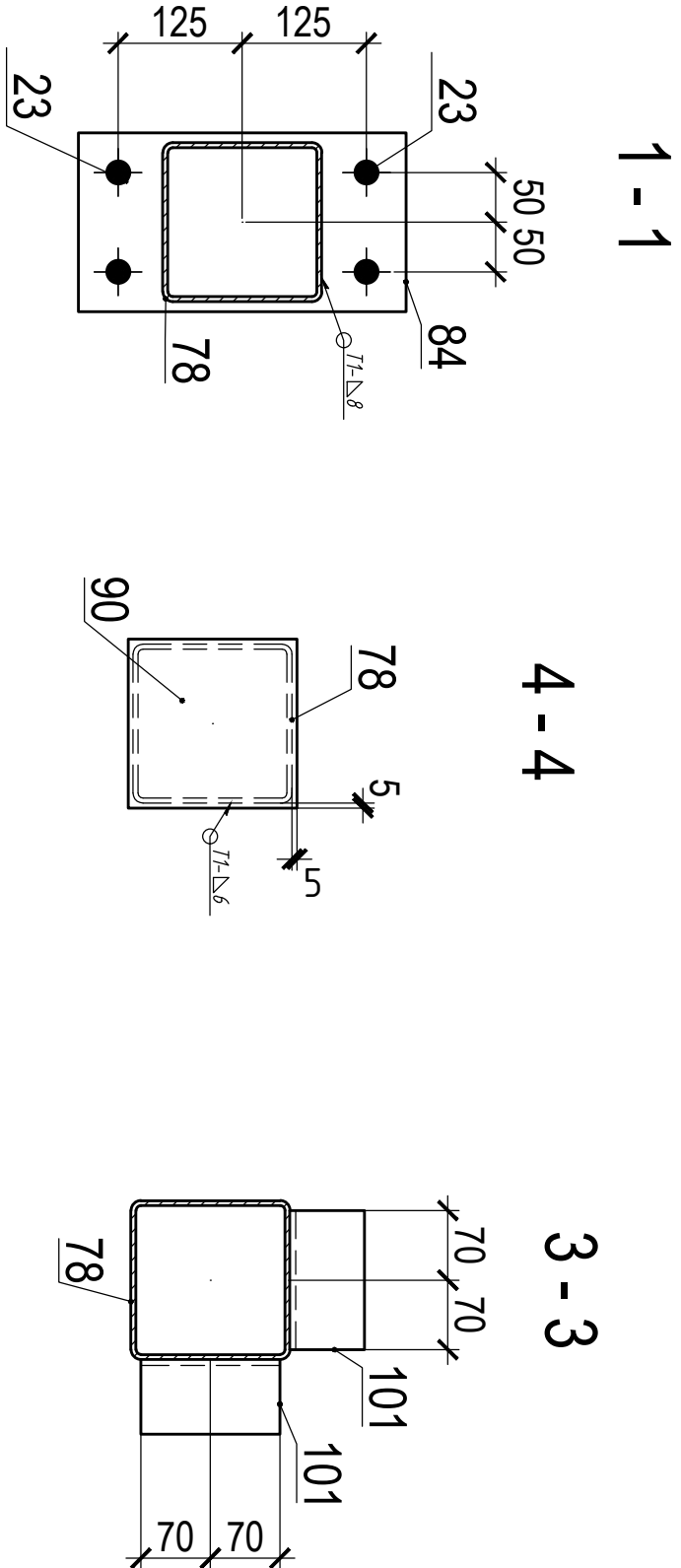
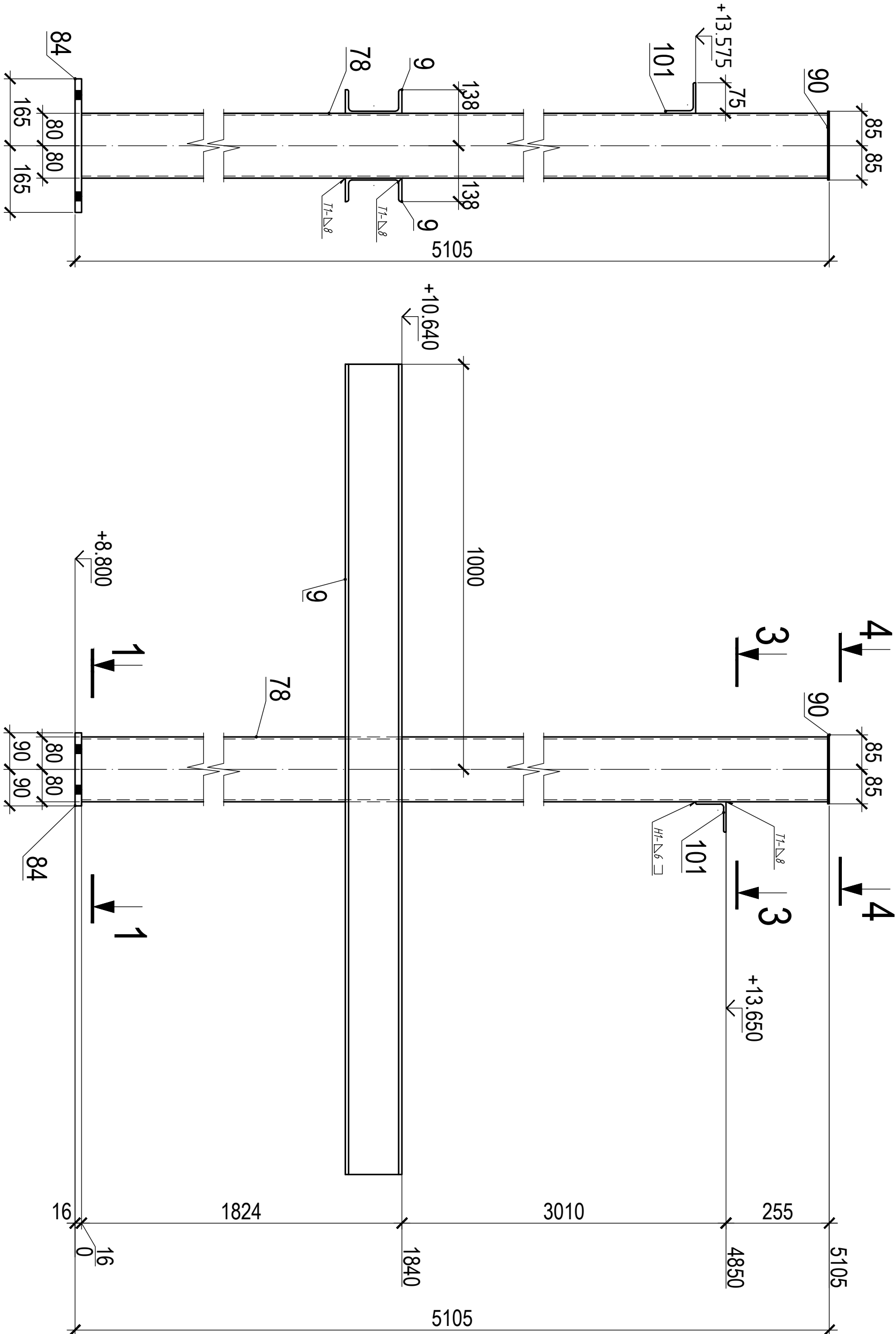


Марка СТ1-4 (2 шт.)



ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
СТ1-4	2	182,5	365
Общий вес		365	

СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка эле- мента	Примечание
		Т	Н			Одной детали	Всех шт.		
СТ1-4	101 2			L75x6	140	1	1.9		
	78 1			Гн □ 160x5	5085	121.2	121.2		
	9 2			С14П	2000	24.6	49.2		
	84 1			-180x16	330	7.5	7.5		
	90 1			-170x4	170	0.9	0.9		
				Вес сварных швов	1%		1.8		
								182.5	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
L75x6	3.9	C235	
т 16	14.9	C245	
т 4	1.8	C245	
Гн □ 160x5	242.4	C245	
С14П	98.4	C245	
На сварные швы:		3.6	
Итого:		365	

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 " Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 " Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 " Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках , выполнять после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
 - 5. Антикоррозионная защита:
 - грунтовка Армокот-01, один слой
 - огнезащитное покрытие: Армофайер, до достижения предела огнестойкости колонн R120, балок и связей - R60;
 - финишная эмаль: Армокот-Е100 два слоя.
- Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74. Технология нанесения и степень подготовки поверхности поверхности согласно технологической карты ЗАО "Морозовский химический завод" от 07.02.2014 г.
- 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98 .
- 7.Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

4600029666-01-02-КМ										
Изм.	Кол-во	Лист	Число	Подпись	Дата					
Гл.Инженер					08.12.2016					
Гл.Констр.					08.12.2016					
					08.12.2016					
Н.Контр.					08.12.2016					
Вед.Констр					08.12.2016					
Констр.					08.12.2016					
Стойка СТ1-4					Лист 11					
						Листов				